

Produktinformation Dosierzelle DC-CNC

Kompakt und Flexibel – die neue Dimension für dynamisches Dichten, Kleben und Vergießen



Zwei DC-CNC verkettet
mit Rundschalttisch ▷

DC-CNC mit
Rundschalttisch ▷▷

DC-CNC mit Hubtüren und
OPD10 im Schwenkarm ▷

DC-CNC mit ausziehbarem,
integriertem Spülsystem ▷▷



Ihre Vorteile

» Grundaufbau mit integriertem

- Schaltschrank
- 2K-Materialaufbereitung
- Komplettverkleidung

» Hohe Flexibilität

- Alle RAMPF Misch- und Dosiersystemen einsetzbar
- Flexible Automatisierungslösungen von der Handbis zur Roboterbestückung

» Steuerung

- Siemens Sinumerik-Steuerung mit mobilem Bedienpanel HT6
- Leichte und flexible Programmierung auf unterschiedliche Teiletypen durch Rezepturverwaltung

» Highspeed Kragarm-Fahrwerk

- Beschleunigung 10 m/s²
- Wartungsfreie Kugelumlaufspindeln

» Integrierte Prozessüberwachung

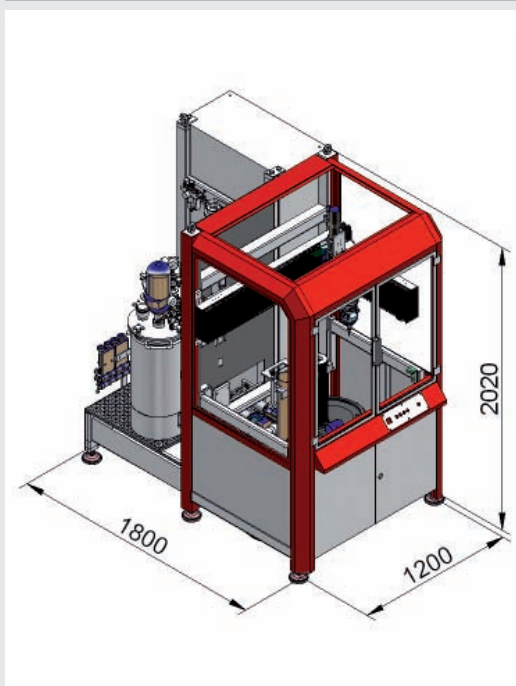
Permanente Überwachung von Drücken, Füllständen, Drehzahlen



RAMPF[®]
discover the future

Dosierzelle DC-CNC

Produktdetails



Die DC-CNC ist die ideale Lösung für alle, die einen kompakten Maschinenaufbau suchen und keine Kompromisse in der Steuerungstechnik wollen. Sie kombiniert Flexibilität und Dynamik für den zwei- oder dreidimensionalen Materialauftrag von Verguss-, Dichtungs- und Klebstoffsystemen. Mit modernster Steuerungstechnologie kombiniert die DC-CNC das Misch- und Dosiersystem mit den Bewegungen der Linearachsen. Der modulare Steuerungsaufbau lässt eine weitgehende Integration in Ihr Produktionssystem zu.



Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Dosierleistung, Mischungsverhältnis, Anzahl Komponenten, Viskosität	Abhängig vom eingesetzten Mischsystem
Max. Geschwindigkeit	X, Y = 60 m/min, Z = 24 m/min
Max. Beschleunigung	10 m/s ²
Wiederholgenauigkeit Achsen	< 0,10 mm (ISO 9283)
Steuerung	Siemens Sinumerik 810D/840D
Dosierprogramme	99
Elektr. Versorgung	400 V / 16-32A / 50Hz (60 Hz)
Elektr. Anschlussleistung	5,5 – 12 kw
Druckluftversorgung	> 5 bar bei max. Durchsatz 800 l/min.
Druckluftverbrauch	5-20 l/min.
Gewicht	ca. 850 kg
Arbeitsbereiche	X, Y, Z = 800, 400, 200 mm

Optionen (weitere auf Anfrage)

- » HD-Spülmittelrückführsystem oder HD-Wasserspülung
- » Luftbeladungseinrichtung mit Luftbeladungsregler
- » Material- Rezirkulationseinheiten und Temperierungssystem
- » Dünnschichtentgasung für blasenfreien Verguss
- » Anwendungsabhängige Automatisierungseinrichtungen (Rundteller, Bandanlagen, Schiebetische, Sonderanlagen)
- » Individuelle Betriebs- und Prozessdatenerfassung sowie Visualisierung
- » 12" Farbdisplay, Schnittstellen zu kundenspezifischen Produktionssteuerungssystemen
- » Integrierte Waage, Kanülenvermessung, Kanülenreinigungsstation