

## Produktinformation Dosierzelle DC-CNC

Kompakt und Flexibel – die neue Dimension für dynamisches Dichten, Kleben und Vergießen



Zwei DC-CNC verkettet mit Rundschalttisch ▷

DC-CNC mit Rundschalttisch ▷▷

DC-CNC mit Hubtüren und OPD10 im Schwenkarm ▷

DC-CNC mit ausziehbarem, integriertem Spülsystem ▷▷



### Ihre Vorteile

#### » Grundaufbau mit integriertem

- Schaltschrank
- 2K-Materialaufbereitung
- Komplettverkleidung

#### » Hohe Flexibilität

- Alle RAMPF Misch- und Dosiersysteme einsetzbar
- Flexible Automatisierungslösungen von der Handbis zur Roboterbestückung

#### » Steuerung

- Siemens Sinumerik-Steuerung mit mobilem Bedienpanel HT6
- Leichte und flexible Programmierung auf unterschiedliche Teiletypen durch Rezepturverwaltung

#### » Highspeed Kragarm-Fahrwerk

- Beschleunigung 10 m/s<sup>2</sup>
- Wartungsfreie Kugelumlaufspindeln

#### » Integrierte Prozessüberwachung

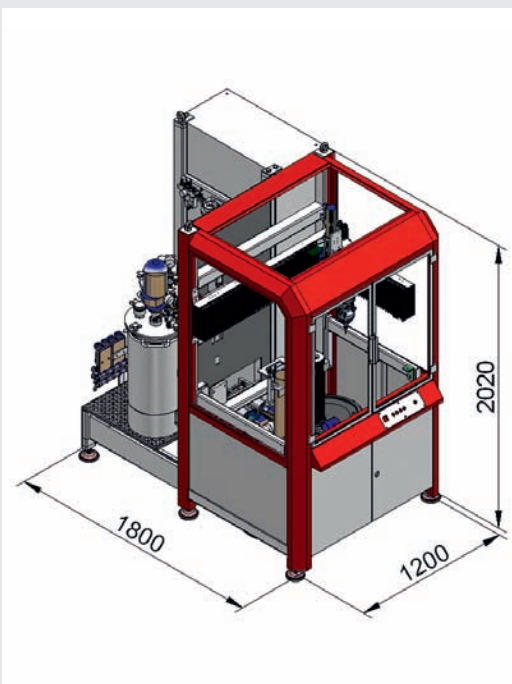
- Permanente Überwachung von Drücken, Füllständen, Drehzahlen



**RAMPF**<sup>®</sup>  
discover the future

# Dosierzelle DC-CNC

## Produktdetails



Die DC-CNC ist die ideale Lösung für alle, die einen kompakten Maschinenaufbau suchen und keine Kompromisse in der Steuerungstechnik wollen. Sie kombiniert Flexibilität und Dynamik für den zwei- oder dreidimensionalen Materialauftrag von Verguss-, Dichtungs- und Klebstoffsystemen. Mit modernster Steuerungstechnologie kombiniert die DC-CNC das Misch- und Dosiersystem mit den Bewegungen der Linearachsen. Der modulare Steuerungsaufbau lässt eine weitgehende Integration in Ihr Produktionssystem zu.



## Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Dosierleistung, Mischungsverhältnis, Anzahl Komponenten, Viskosität	Abhängig vom eingesetzten Mischsystem
Max. Geschwindigkeit	X, Y = 60 m/min, Z = 24 m/min
Max. Beschleunigung	10 m/s <sup>2</sup>
Wiederholgenauigkeit Achsen	< 0,10 mm (ISO 9283)
Steuerung	Siemens Sinumerik 810D/840D
Dosierprogramme	99
Elektr. Versorgung	400 V / 16-32A / 50Hz (60 Hz)
Elektr. Anschlussleistung	5,5-12 kw
Druckluftversorgung	> 5 bar bei max. Durchsatz 800 l/min.
Druckluftverbrauch	5-20 l/min.
Gewicht	ca. 850 kg
Arbeitsbereiche	X, Y, Z = 800, 400, 200 mm

## Optionen (weitere auf Anfrage)

- » HD-Spülmittelrückführsystem oder HD-Wasserspülung
- » Luftbeladungseinrichtung mit Luftbeladungsregler
- » Material- Rezirkulationseinheiten und Temperierungssystem
- » Dünnschichtentgasung für blasenfreien Verguss
- » Anwendungsabhängige Automatisierungseinrichtungen (Rundteller, Bandanlagen, Schiebetische, Sonderanlagen)
- » Individuelle Betriebs- und Prozessdatenerfassung sowie Visualisierung
- » 12" Farbdisplay, Schnittstellen zu kundenspezifischen Produktionssteuerungssystemen
- » Integrierte Waage, Kanülenvermessung, Kanülenreinigungsstation

