

Infoproduit Robot de dosage DR-CNC

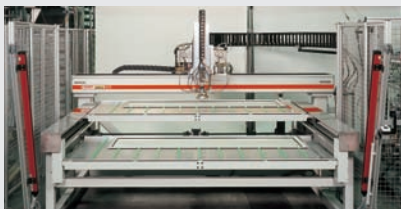
Haute flexibilité – Etanchement, Résinage et Collage dynamique



Robot de dosage DR-CNC avec double tiroir et déchargement pièces automatique



Robot de dosage DR-CNC avec convoyeur à palettes



Robot de dosage DR-CNC avec double tiroirs superposés



Robot de dosage DR-CNC avec convoyeur de polymérisation à plusieurs niveaux

Vos avantages

» Axes RAMPF Haute Vitesse

- Axes en acier/aluminium à roulements à billes linéaires sans maintenance
- Entraînement direct pignon/crémaillère
- Servomoteurs sans maintenance

» Dosage précis

- Pompes de dosage à engrenage de haute précision, jusqu'à 4 composants en parallèle
- Très courte distance entre les pompes de dosage et la tête de mélange pour la meilleure précision

» Terminal opérateur couleur 10" avec PC intégré

- Supervision aisée du process à travers une visualisation extensive
- Base de données matières unique pour une programmation facile et flexible

» La meilleure productivité

- Possibilité d'embarquer 2 têtes de mélange indépendantes pour doubler la productivité

» Surveillance de process intégrée

- Contrôle continu des pressions, des vitesses de pompes et des niveaux matières

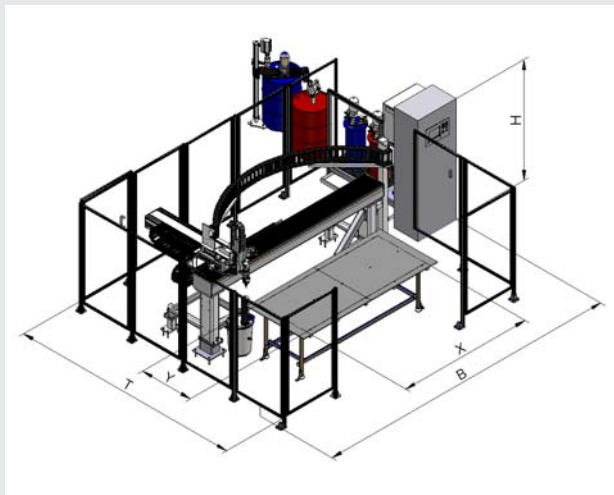


RAMPF
discover the future

Robot de dosage DR-CNC

Caractéristiques

Le DR-CNC est la solution idéale pour toutes les applications complexes. La variété de courses d'axes X-Y-Z permet toutes les applications 3D d'étanchement, de collage et d'enrobage. Le DR-CNC est équipé de la dernière génération de commande CNC standard intégrant un PC et un automate programmable pour une gestion combinée du dosage et des axes. Le résultat: la meilleure équipe pour allier précision du dosage et des déplacements. Le concept ouvert du contrôle permet une intégration simple et complète dans un système de gestion de production existant.



Poste de travail (pour les détails, voir les figures)

Axe X		Axe Y		Axe Z	
Course X	B	Course Y	T	Course Z	H
500	1.630	500	1.920	250	2.200
750	1.880	750	2.420	400	2.400
1.000	2.280	1.000	2.930		
1.500	2.780	1.250	3.430		
2.500	3.760				
3.000	4.600				
3.650	5.300				
5.000	7.000				

Données techniques (non contractuelles)

Débit, rapport de mélange, nombre de composants, etc.	Selon le système de dosage installé
Vitesse maxi. des axes	x,y = 60 m/min.; z = 24 m/min.
Répétabilité	< 0,15 mm (ISO 9283)
Commande	Siemens Sinumerik 810D/840D
Programmes de dosage	99
Alimentation électrique	400 V / 16-32A / 50Hz (60 Hz)
Consommation électrique	5,5 – 12 kw
Air comprimé	> 5 bar à max. 800 l/min.
Consommation d'air	5-20 l/min.

Options (plus sur demande)

- » Système de rinçage HP par solvant recyclé ou eau
- » Contrôle automatique de nucléation pour garantir une densité constante des matières expansées
- » Système de recirculation matière avec contrôle de température
- » Système de dégazage automatique en couche mince pour un résinage exempt de bulles
- » Grande variété d'équipements d'automation complémentaires
- » Contrôles supplémentaires, supervision étendue ainsi qu'échange de données
- » Terminal couleur 12", interfaces sur mesure
- » Axes surdimensionnés pour pièces de grandes dimensions
- » Jusqu'à 5 composants matière

