

Información de Producto – Robot de Dosificación DR-CNC

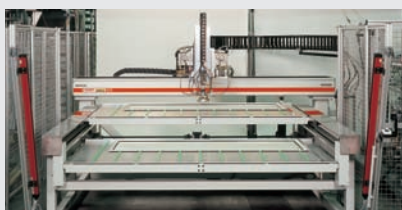
Alta Flexibilidad – sellado dinámico,
colada y pegado.



Mesas de corredera con descarga automática



Cinta transportadora con palets



Mesas de corredera trabajando en 2 niveles



Cintas de curado en varios niveles

Ventajas para Ud.

» Ejes de Alta velocidad RAMPF

- Ejes de Acero/Aluminio con cojinetes para el balanceo del movimiento lineal, libre de mantenimiento para una larga vida
- Mandos de piñón tipo rack
- Servo motores libre de mantenimiento

» Medición precisa

- Servo motores de alta precisión con bombas de medición hasta para 4 comp.
- Alta precisión debido a la corta longitud de mangueras entre la bomba de medición y el cabezal de mezcla

» Pantalla a color de 10" con PC

- Fácil panorámica del proceso mediante amplia visualización de parámetros
- Exclusiva base de datos de materiales que permite una fácil y flexible programación

» Alta Productividad

- Doble producción con 2 sistemas de mezclas independientes
- Alta velocidad contornos agudos durante el dispensado

» Monitoreo del proceso integrado

- Control permanente de presiones, velocidad de las bombas, y niveles de materiales

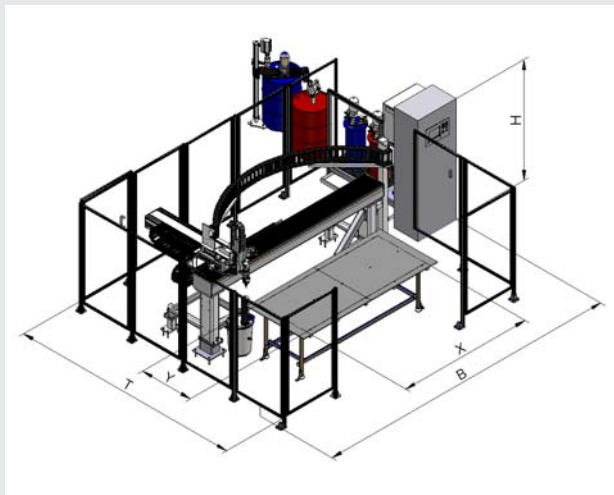


RAMPF[®]
discover the future

Robot de Dosificación DR-CNC

Detalles del Producto

El Robot dosificador DR - CNC es la solución ideal para todas las aplicaciones complejas. Movimientos variables en los tres ejes X-Y-Z permite dispensar de forma tridimensional sellantes, pegamentos o encapsulados. El DR-CNC está equipado con los más altos niveles en tecnología de control permitiéndole controlar el proceso de dispensado mediante ejes lineales tipo CNC. El resultado: el mejor trabajo en equipo entre el proceso medidor y los ejes del movimiento. El diseño abierto del control permite una integración completa simple en sistemas de control de producción existentes.



Áreas de Trabajo

Eje-X		Eje-Y		Eje-Z	
recorrido-X	Tamaño B	recorrido-Y	Tamaño T	recorrido-Z	Tamaño H
500	1.630	500	1.920	250	2.200
750	1.880	750	2.420	400	2.400
1.000	2.280	1.000	2.930		
1.500	2.780	1.250	3.430		
2.500	3.760				
3.000	4.600				
3.650	5.300				
5.000	7.000				

Datos Técnicos (sujeto a cambio)

Capacidad Dispensado, Ratio Mezcla, Número de componentes, etc.	Dependiendo del sistema de mezcla instalado
Máxima velocidad de ejes.	x,y = 60 m/min.; z = 24 m/min.
Repetibilidad	< 0,15 mm (ISO 9283)
Control	Siemens Sinumerik 810D/840D
Programas de dispensado	99
Suministro Eléctrico	400 V / 16-32A / 50Hz (60 Hz)
Cosumo Eléctrico	5,5 – 12 kw
Suministro de aire comprimido	> 5 bar a máx. 800 l/min.
Consumo de aire comprimido	5-20 l/min.

Opciones (adicional bajo pedido)

- » Sistema de limpieza a alta presión (agua o agente recirculante, reciclable)
- » Controlador de nucleación para el control de densidad en materiales espumados
- » Sistemas de recirculación de materiales con control de temperatura
- » Sistema de degasificado automático para coladas libre de burbujas
- » Diferentes equipos de automatismos disponibles
- » Operación individual y proceso de monitoreo de datos así como recogida de datos
- » Pantalla a color de 12", con interfaces a la medida del cliente
- » Eje del pórtico para piezas más grandes
- » Hasta 5 componentes de materiales

