

Produktinformation Dosierroboter DR-CNC

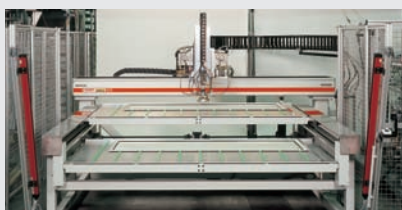
Höchste Flexibilität – dynamisches Dichten,
Vergießen und Kleben



Wechseltische mit automatischer Entladung



Förderband mit Wechselträgern (Paletten)



Wechseltisch oben/unten



Aushärteband mit mehreren Etagen

Ihre Vorteile

- » **RAMPF Hochgeschwindigkeitsachsen**
 - Stahl-/Al-Achsen mit wartungsfreien Linearwälzführungen für hohe Präzision und Lebensdauer
 - Zahnstangenantrieb
 - Wartungsfreie Servoantriebe
- » **Hohe Dosiergenauigkeit**
 - Präzisionszahnradpumpen nahe bei der Mischeinrichtung
 - Servopumpenantriebe für bis zu 4 Komponenten
 - Kurze Schlauchleitungen zum Mischsystem
- » **10“ Farbdisplay mit integriertem PC**
 - Schnelle Prozessübersicht durch umfangreiche Prozessvisualisierung
 - Leichte und flexible Programmierung auf unterschiedliche Teiletypen durch Rezepturverwaltung
- » **Höchste Produktivität**
 - Doppelfertigung mit 2 Mischsystemen
 - Hohe Bahngeschwindigkeiten beim Dosieren
- » **Integrierte Prozessüberwachung**
 - Permanente Überwachung von Drücken, Füllständen, Drehzahlen

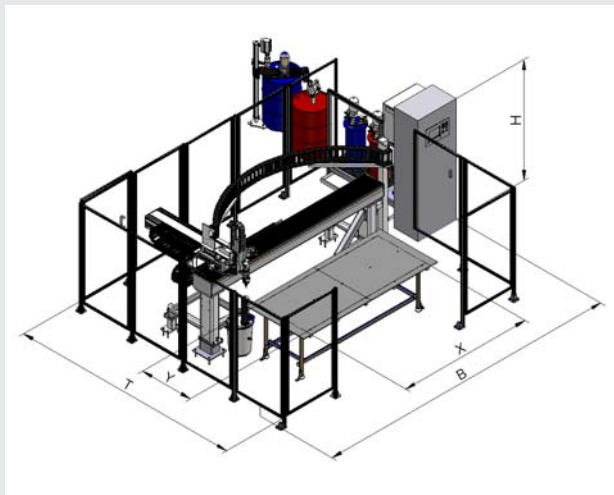


RAMPF[®]
discover the future

Dosierroboter DR-CNC

Produktdetails

Der Dosierroboter DR-CNC ist die ideale Lösung für komplexe Anforderungen. Variable X-Y-Z Verfahrhübe ermöglichen auch den dreidimensionalen Materialauftrag von Verguss-, Dichtungs- und Klebstoffsystemen. Mit modernster Steuerungstechnologie kombiniert der DR-CNC das Misch- und Dosiersystem mit den wartungsfreien CNC-Linearachsen. Das Ergebnis: optimales Zusammenspiel von Dosierprozess und Bewegungsabläufen. Der modulare Steuerungsaufbau lässt eine einfache und vollständige Integration in Ihr Produktionssystem zu.



Arbeitsbereiche

X-Achse		Y-Achse		Z-Achse	
X-Hub	Maß B	Y-Hub	Maß T	Z-Hub	Maß H
500	1.630	500	1.920	250	2.200
750	1.880	750	2.420	400	2.400
1.000	2.280	1.000	2.930		
1.500	2.780	1.250	3.430		
2.500	3.760				
3.000	4.600				
3.650	5.300				
5.000	7.000				

Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Dosierleistung, Mischungsverhältnis, Anzahl Komponenten, etc.	Abhängig vom eingesetzten Mischsystem
Max. Geschwindigkeit	x,y = 60 m/min.; z = 24 m/min.
Wiederholgenauigkeit Achsen	< 0,15 mm (ISO 9283)
Steuerung	Siemens Sinumerik 810D/840D
Dosierprogramme	99
Elektr. Versorgung	400 V / 16-32A / 50Hz (60 Hz)
Elektr. Anschlussleistung	5,5 – 12 kw
Druckluftversorgung	> 5 bar bei max. Durchsatz 800 l/min.
Druckluftverbrauch	5-20 l/min.

Optionen (weitere auf Anfrage)

- » HD-Spülmittelrückführsystem oder HD- Wasserspülung
- » Luftbeladungseinrichtung mit Luftbeladungsregler
- » Material- Rezirkulationseinheiten und Temperierungssystem
- » Dünnschichtentgasung für blasenfreien Verguss
- » Individ. Automatisierungseinrichtungen (Rundteller, Bandanlagen, Schiebetische, Sonderanlagen)
- » Individuelle Betriebs- und Prozessdatenerfassung sowie Visualisierung
- » 12" Farbdisplay, Schnittstellen zu kundenspezifischen Produktionssteuerungssystemen
- » Fahrwerk auch in Portalbauweise für großflächige Bauteile
- » Bis zu 5 Materialkomponenten integrierbar

